

ICS 29.130.10  
K 43  
备案号: 40625—2013

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11531—2013

JB/T 11531—2013

### 高压开关六氟化硫气体微水含量变送器

Transmitters for moisture content in sulfur hexafluoride gas for  
high voltage switches

中华人民共和国  
机械行业标准  
高压开关六氟化硫气体微水含量变送器

JB/T 11531—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·23 千字

2013 年 11 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 18.00 元

\*

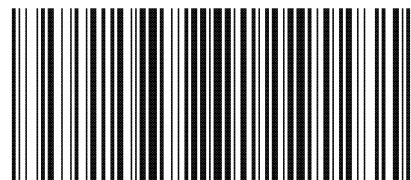
书号: 15111·10969

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11531-2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

8.3.4 对不合格判定的处理

检验结果被判定为不合格时,改进后生产的首批产品应重新进行型式检验。检验项目为上一次型式检验判定不合格的项目,抽样和判别按 8.3.3 的规定进行。

8.3.5 样品处置

型式检验后的合格品可以直接出厂。  
型式检验后的不合格品必须整改,重新进行型式检验,检验合格后方可直接出厂。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 标志

9.1.1 微水含量变送器外壳标志

在微水含量变送器外壳的适当位置应标明:

- a) 产品名称、型号;
- b) 量程范围;
- c) 生产日期与出厂编号;
- d) 生产单位及商标。

9.1.2 微水含量变送器包装(盒)箱标志

在微水含量变送器的包装(盒)箱外表上应有运输标志,标明:

- a) 产品名称及型号规格;
- b) 收货单位;
- c) 发货单位;
- d) 注意标志。

9.2 包装

微水含量变送器包装应符合 GB/T 13384—2008 的规定。

随机文件包括:

- a) 装箱单;
- b) 产品合格证,产品合格证应按 GB/T 14436—1993 规定编写;
- c) 安装使用说明书,安装使用说明书应按 GB/T 9969—2008 规定编写;
- d) 其他相关文件资料。

9.3 运输

包装成箱的微水含量变送器允许采用各种运输工具运输。在运输中应轻拿轻放,避免碰撞和雪、雨淋湿。

9.4 贮存

微水含量变送器应存放在温度-10℃~55℃、相对湿度不大于 75%的通风环境内,空气中不应含有腐蚀性气体。

目次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 分类与命名..... 2

    4.1 分类..... 2

    4.2 命名..... 2

5 基本参数..... 2

    5.1 工作条件..... 2

    5.2 测量范围..... 2

    5.3 电源..... 3

    5.4 输出形式..... 3

6 要求..... 3

    6.1 外观..... 3

    6.2 准确度..... 3

    6.3 绝缘电阻..... 3

    6.4 绝缘强度..... 3

    6.5 外壳防护..... 3

    6.6 振动..... 4

    6.7 连续加压通电试验..... 4

    6.8 电磁兼容..... 4

    6.9 环境温度试验..... 4

    6.10 密封..... 4

7 试验方法..... 4

    7.1 试验条件..... 4

    7.2 外观..... 5

    7.3 准确度..... 5

    7.4 绝缘电阻..... 5

    7.5 绝缘强度..... 5

    7.6 外壳防护..... 6

    7.7 振动..... 6

    7.8 连续加压通电试验..... 6

    7.9 电磁兼容..... 6

    7.10 环境温度试验..... 6

    7.11 密封..... 6

8 检验规则..... 6

    8.1 检验分类..... 6

    8.2 出厂检验..... 7

8.3 型式检验..... 7

9 标志、包装、运输和贮存..... 8

9.1 标志..... 8

9.2 包装..... 8

9.3 运输..... 8

9.4 贮存..... 8

表 1 与准确度等级有关的技术指标..... 3

表 2 检验项目和检验顺序..... 7

8.2 出厂检验

每台微水含量变送器应经出厂检验，并由质检部门确认合格后方可出厂，并附带说明书和产品合格证。

出厂检验项目和检验顺序按表 2 规定进行。

表 2 检验项目和检验顺序

序号	检验项目	技术要求	试验方法	出厂检验	型式检验	检验项目不合格类型
1	外观	6.1	7.2	√	√	C
2	准确度	6.2	7.3	√	√	B
3	绝缘电阻	6.3	7.4	√	√	B
4	绝缘强度	6.4	7.5	√	√	B
5	外壳防护	6.5	7.6	—	√	C
6	振动	6.6	7.7	—	√	B
7	连续加压通电试验	6.7	7.8	√	√	C
8	电磁兼容	6.8	7.9	—	√	B
9	环境温度试验	6.9	7.10	√	√	B
10	密封	6.10	7.11	√	√	B

注：“√”为检验项目，“—”为不检验项目。

8.3 型式检验

8.3.1 检验规定

下列情况应进行型式检验：

- 新产品或老产品转厂生产的试验定型鉴定；
- 正常生产时，定期或积累一定产量后，应周期性的进行检验，检验周期一般应为三年；
- 产品的结构、工艺、材料进行改进可能影响性能时；
- 连续停产超过半年又恢复生产时；
- 同类型产品进行比对时；
- 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

8.3.2 检验项目

型式检验项目及检验顺序按表 2 规定进行。

8.3.3 抽样、合格判定

型式检验的抽样及判断按 GB/T 2829—2002 的规定进行，采用判别水平 I、一次抽样方案、不合格品数判断方法。对于 B 类不合格品，采用不合格质量水平 RQL=20，判定数组 Ac=1、Re=2。对于 C 类不合格品，采用不合格质量水平 RQL=30，判定数组 Ac=2、Re=3。对于有 1 个 B 类不合格品，一个 C 类不合格品的检验，也判定为合格。

判定数组样本共 3 支，由质量管理部门按随机方式抽取，生产部门提供的样品基数应大于 6 支，当 3 支样本经检测全部合格时，型式检验合格。样品数量少于 6 支时，型式检验的抽样及判断按 GB/T 13264—2008 的规定协商进行。